



川崎重工業株式会社

ロボットディビジョン

東京本社
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
Tel. 03-3435-2501 Fax. 03-3437-9880

明石工場
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
Tel. 078-921-2946 Fax. 078-923-6548

システム技術開発センター
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
TEL. 078-921-1750 FAX. 078-921-1829
<https://robotics.kawasaki.com/>

川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
TEL. 078-921-1854 FAX. 078-921-1836

営業問合せ先

東京営業所
〒135-0091 東京都港区台場2丁目3-1
Tel. 03-6457-1928 Fax. 03-6457-1971

中部営業所
〒480-1115 愛知県長久手市菖蒲池105
Tel. 0561-63-6800 Fax. 0561-63-6808

関西営業所
〒650-8680 神戸市中央区東川崎町1丁目1-3
Tel. 078-360-8660 Fax. 078-360-8661

広島営業所
〒732-0802 広島県広島市南区大州1-4-4
Tel. 082-286-1711 Fax. 082-286-1007

九州サービスセンター
〒811-3135 福岡県古賀市小竹847-1
Tel. 092-940-2310 Fax. 092-940-2311

サービス問合せ先

カワサキロボットサービス株式会社

●サービスセンター

東北【宮城】 Tel. 022-349-1711 Fax. 022-349-1712

関東【栃木】 Tel. 050-3000-4347 Fax. 0284-73-4313

南関東【神奈川】 Tel. 0466-87-3506 Fax. 0466-87-3507

豊橋【愛知】 Tel. 0532-38-8861 Fax. 0532-38-8862

名古屋【愛知】 Tel. 0561-63-6805 Fax. 0561-63-6808

関西【兵庫】 Tel. 078-990-1311 Fax. 078-990-3510

広島【広島】 Tel. 082-286-8080 Fax. 082-286-1007

九州【福岡】 Tel. 092-940-2310 Fax. 092-940-2311

※平日の昼間(8:30~17:30)は各地域「サービスセンター」までご連絡ください。
※平日の夜間(17:30~8:30)および土曜日と祝日の昼間(8:30~17:30)は下記「24時間ヘルプデスク」までご連絡ください。

24時間ヘルプデスク **TEL. 078-990-3550**

※土曜日と祝日の夜間(17:30~8:30)、日曜日と特別休業日(夏季・冬季休業日)は全日「留守番電話」となります。メッセージが入りますと、折り返し担当者からご連絡いたします。

海外現地法人

アメリカ/イギリス/ドイツ/韓国/中国/台湾/タイ/インド

※このカタログに記載の内容は、改良のため、予告なく改訂・変更することがあります。
※このカタログに記載の製品は、日本国内向けです。海外設置の場合は、仕様が異なりますので、別途ご相談ください。
※このカタログに記載の製品には、「外国為替及び外国貿易法」で定められた規制貨物に該当する製品(または技術)が含まれています。該当製品を輸出する際には、同法に基づく輸出許可等が必要ですのでご注意ください。

Kawasaki Robot



安全上の注意

- Kawasaki Robotのご使用に際しては、必ず取扱説明書、その他付属図書などをすべて熟読し、正しくご使用いただくようお願いいたします。
- このカタログに記載の製品は、一般産業用ロボットです。本製品の故障や誤動作により、人体に危害を及ぼす恐れがある用途にご使用される場合は、必ず当社営業窓口にご相談ください。
- このカタログに記載している写真は、安全柵など法令法規で定められた安全性のための機器、装置などを取り除いて撮影している場合があります。



明石工場及び西神戸工場でISO認証を取得しています。

Kawasaki Robot MILLINGロボット

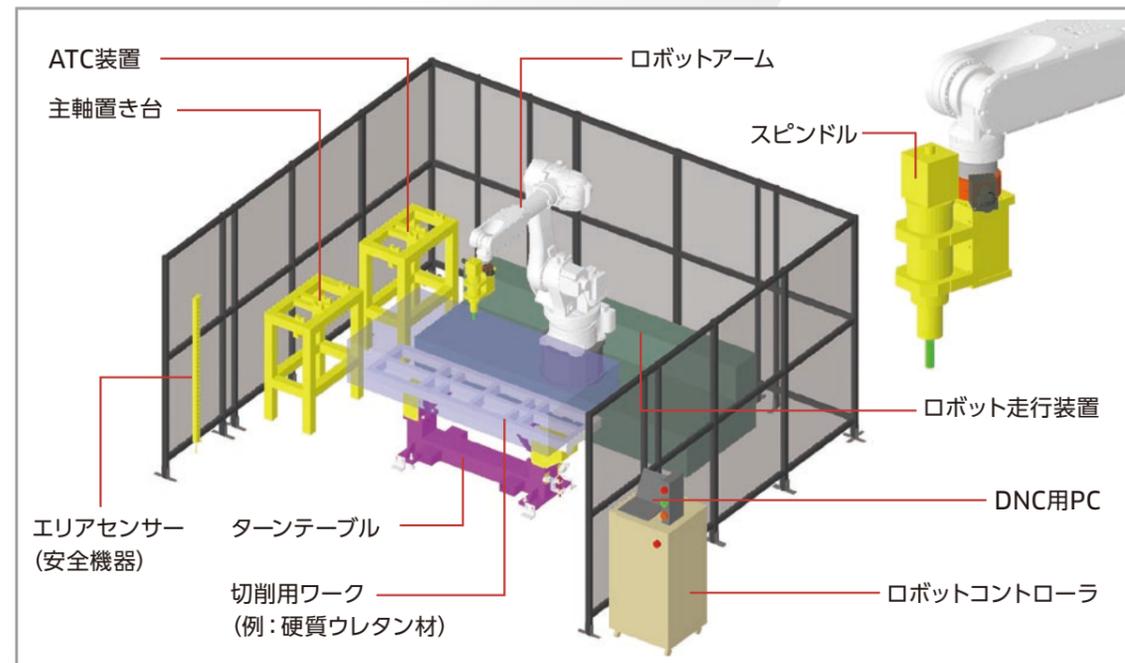


カワサキのMILLINGロボットなら コストと製作期間を大幅に削減できます。

特長

1. 5軸加工が可能ですので、段取り替えなしで、アンダーカット、内部加工が可能です。
2. 設置スペースが小さく、レイアウト変更も容易です。(導入⇒即日稼動も可能です。)
3. Gコードをロボットプログラムへ自動変換ができるので、オペレーションは簡単です。(事前のデータ確認が必要です。)
4. 現在ご使用中の、3D-CAD/CAMがそのまま使用できます。
5. MILLING以外の適用にも対応できます。(主軸交換機器で、スピンドル⇒ロボットハンドへ変更すれば、切削用ワークのLD/ULD、切削前後の計測などが可能。)
6. 産業用ロボットで培った、安心のサービス体制をとっております。

システム構成例



加工フロー

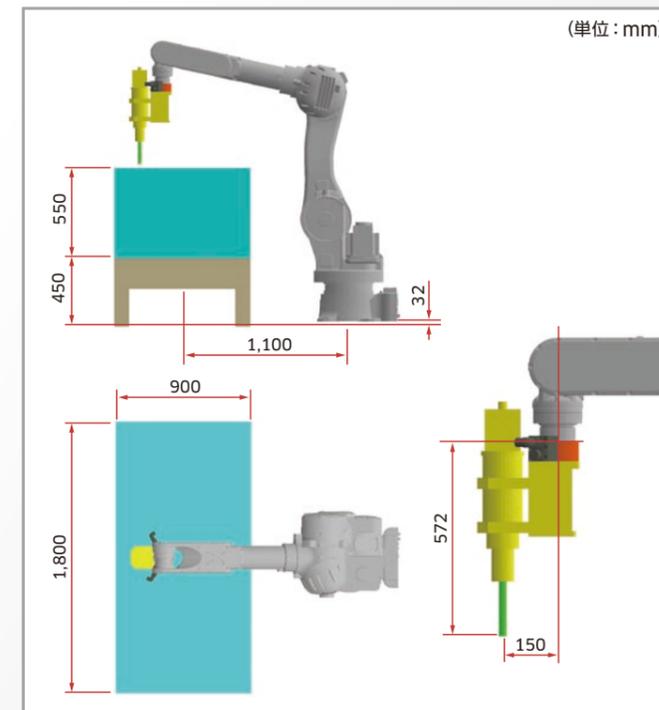


仕様

対象ワーク	軟質ウレタン、発泡スチロール、硬質ウレタン、ケミカルウッド等 *金属加工は別途ご相談下さい
標準品	MILLING Robot (RS080N型、精度向上オプション、制御コントローラ含む) KCONG for MILLING (DNC用PC含む) スピンドル (主軸) 0.4kW、3,000 ~ 9,000rpm、BT30
オプション品	スピンドル (主軸) 交換機器 ATC装置 (ストック工具数: Max.8本、主軸による直取り・直置き方式) 工具寸法: φ45mm以下、長さ500mm以下、重量3kg以下 主軸置き台 ターンテーブル ロボット走行装置 安全柵、安全装置関係

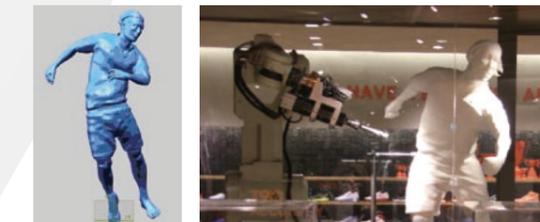
仕様	
加工範囲	3軸範囲: 1,800×900×h550mm 5軸範囲は別途ご相談 *広範囲加工へは、オプション品=ターンテーブルや、走行装置との組み合わせにより対応可能
設置	3軸範囲: 1,800×900×h550mmは、下図配置、工具長にて対応
レイアウト	床面~テーブル上面~主軸端面: 450 ~ 600mm ロボット中心位置~テーブル中心位置: 1,100mm *工具長、及び加工範囲が変われば、設置レイアウトは別途ご相談
所要電源	AC200V±10%、3φ、11KVA *オプション品がある場合別途ご提示します。
所要空気圧	0.5MPa、500NL/min以上 *オプション品がある場合別途ご提示します。
質量	ロボットアーム質量: 585kg ロボットコントローラ質量: 120kg
(適用可能ロボットはRSシリーズ、ZXシリーズの一部機種となります。)	

寸法図

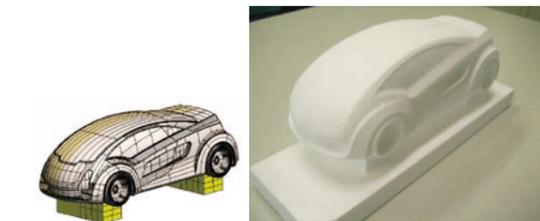


用途

- 【用途例】
- フルモールド casting の中子製作
 - 自動車や各種部品のモックアップ製作
 - 電化・精密機器の緩衝材製作
 - CFRP切削
 - 自動車シート部材製作
 - その他、各種デザインモデル製作



スポーツ選手像 (材質: 硬質ウレタン)



CARモデル (材質: 発泡スチロール)



ホイール (材質: ケミカルウッド)



FBシート型 (材質: 発泡スチロール)